



RÉCUPÉRATION **catalogue**

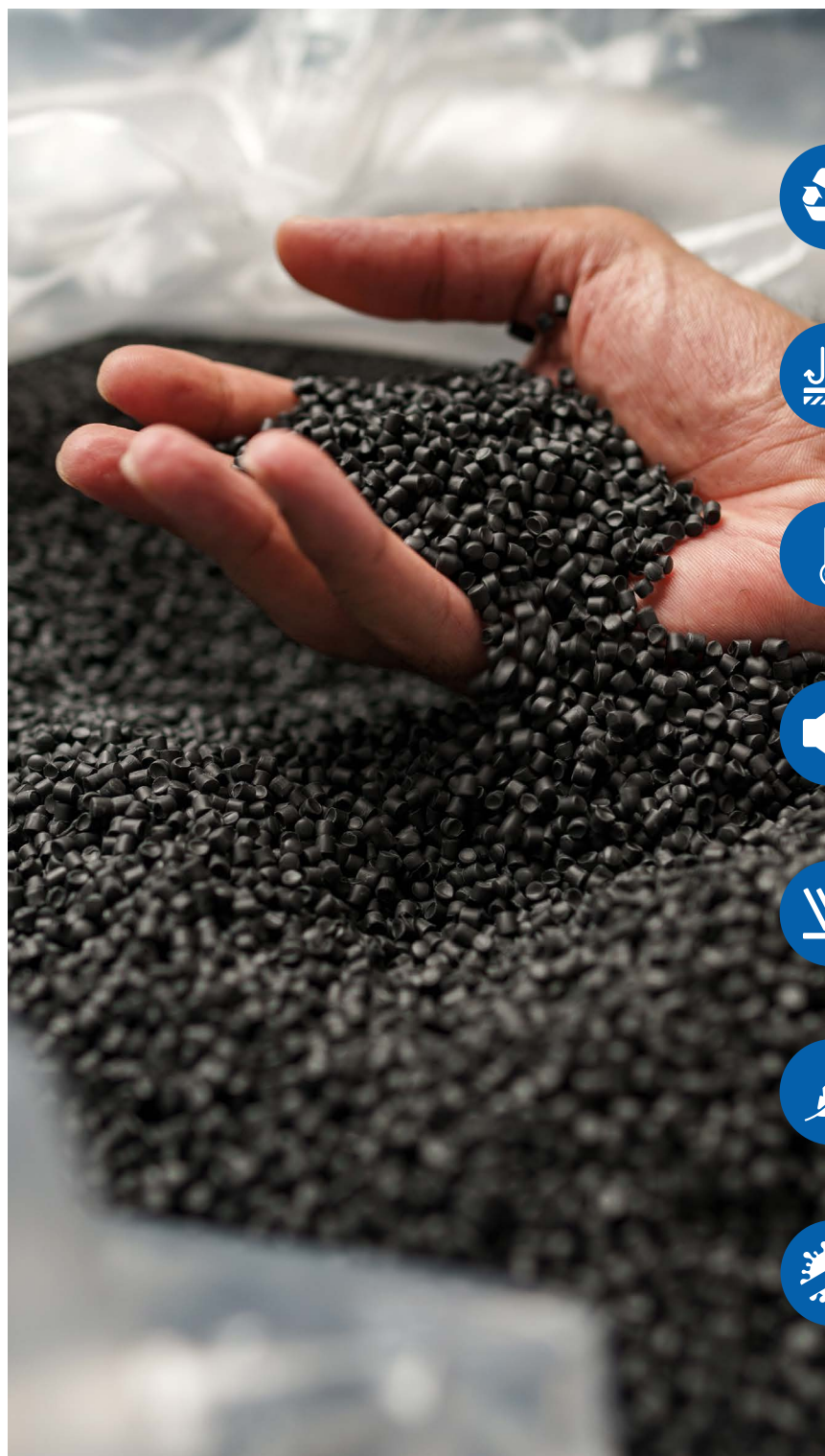


 **alnor**[®]
ventilation systems

QU'EST-CE QUE LE **POLYPROPYLÈNE EXPANSÉ ?**

Le polypropylène expansé, ou EPP, est un plastique polyvalent dont l'aspect ressemble à celui du polystyrène standard. Or, contrairement à l'EPS, l'EPP présente d'excellentes caractéristiques de résistance, de sorte que le matériau n'est pas aussi fragile que d'autres matériaux de structure similaire.

Grâce à ses propriétés, l'EPP est de plus en plus reconnu dans le monde entier comme un matériau pouvant être utilisé dans de nombreuses industries, y compris la ventilation.



RECYCLABLE



**RÉSISTANT
À LA CORROSION**



**ISOLE BIEN
DE LA CHALEUR**



ATTÉNUÉ LE BRUIT



ÉTANCHE



POIDS FAIBLE



HYGIÉNIQUE

SÉLECTION DE PRODUITS



	PremAIR	SlimAIR	MinistAIR
Débit d'air m ³ /h @100Pa	350 / 450 / 500	250 / 350 / 500	250 / 325
Installation			
Montage mural – horizontalement		✓ / ✓ / -	✓
Montage mural – verticalement	✓	✓	✓
Suspendu au plafond		✓	
Sur pied	✓		✓
Armoire de cuisine			✓
Version droite/gauche			✓
Classe énergétique	A / A+	A / A+	A / A+
Informations élémentaires			
Récupération maximale [%]	90 / 90 / 83	90 / 94 / 95	96 / 96
Consommation électrique maximale [W]	150 / 220 / 220	91 / 123 / 207	106 / 145
Puissance sonore Lwa dB [A]	49 / 51 / 49	50 / 49 / 51	48 / 49
Dimensions HxLxL [mm]	906 x 730 x 502	242 x 1070 x 685 300 x 1180 x 735 300 x 1300 x 898	822 x 550 x 560
Poids [kg]	35	25 / 36 / 39	25
Raccordement au conduit [mm]	160	160 / 200 / 200	160
Boîtier	EPP	EPP	EPP
Échangeur	aluminium	plastique PET	plastique PET
Fonctions			
Chauffage (intégré)		✓	✓
Raccordement à l'échangeur de chaleur géothermique	✓	✓	✓
Compatibilité avec la hotte aspirante	✓	✓	✓
Contrôle à distance	✓	✓	✓
Options			
Récupération d'humidité	✓	✓	✓
Débit constant	✓	✓	✓
Système de zonage	✓	✓	✓
Application mobile	✓	✓	✓

RÉCUPÉRATEURS DE LA SÉRIE PREMAIR

A+

A

B

C

D



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Récupération de chaleur jusqu'à 90 %,
- échangeur à contre-courant en aluminium ou enthalpique avec membrane en polymère antibactérienne résistante aux moisissures et aux bactéries,
- boîtier moderne en polypropylène expansé (EPP)
- isolation thermique et acoustique élevée du boîtier, absence de ponts thermiques,
- by-pass automatique pour le chauffage et le refroidissement passifs,
- Constant Flow – fonction de débit d'air constant,
- répond aux exigences en matière d'Ecoconception,
- cadre de montage et pieds inclus,
- des embouts de raccordement interchangeables,
- contrôle à distance, également via application mobile (systèmes Android et iOS)
- contrôle à la demande par n'importe quel capteur de CO₂ et d'Humidité Relative
- Structure légère – seulement 35 kg !
- produit fabriqué en Pologne

VERSIONS DISPONIBLES

HRU-PremAIR-350

— échangeur de chaleur à contre-courant en aluminium

HRU-PremAIR-350E

— échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant (récupération de chaleur et d'humidité)

HRU-PremAIR-450

— échangeur de chaleur à contre-courant en aluminium

HRU-PremAIR-450E

— échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant (récupération de chaleur et d'humidité)

HRU-PremAIR-500

— échangeur de chaleur à contre-courant en aluminium

Chaque appareil de la série PremAIR peut être équipé d'un module Constant Flow (débit d'air constant).

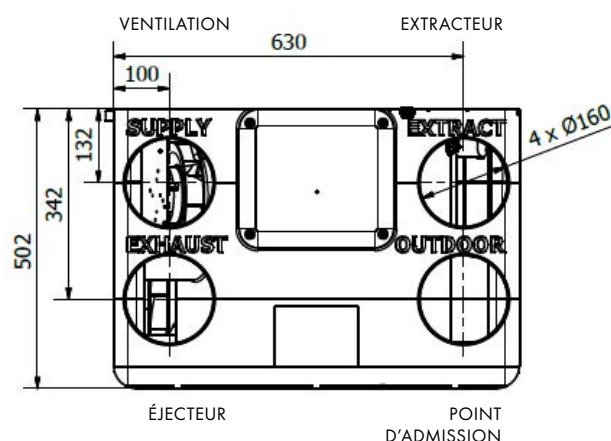
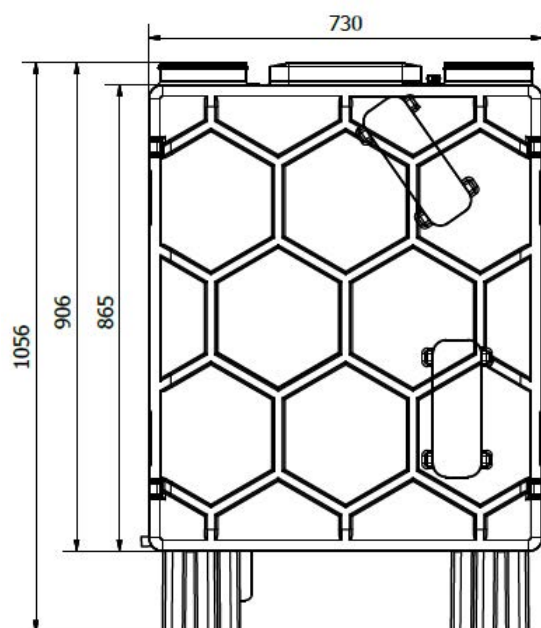
Préchauffeur dédié.

ALNOR® SYSTÈMES DE VENTILATION

EST UNE MARQUE DÉPOSÉE ET UN BREVET TECHNIQUE LÉGALEMENT PROTÉGÉS. SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS.



DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	HRU-PremAIR-350 HRU-PremAIR-350-CF	HRU-PremAIR-350E HRU-PremAIR-350E-CF	HRU-PremAIR-450 HRU-PremAIR-450-CF	HRU-PremAIR-450E HRU-PremAIR-450E-CF	HRU-PremAIR-500 HRU-PremAIR-500-CF
Débit d'air [m³/h] @100Pa	350	350	450	450	500
Récupération maximale [%]	90,3	91,2	90,3	91,2	82,6
% de récupération selon l'UE 1254/2014 à 70 % de consommation	85,5	84,7	85,2	82,1	81,5
Échangeur	aluminium à contre- courant	enthalpique à contre-courant	aluminium à contre- courant	enthalpique à contre-courant	aluminium à contre- courant
Tension nominale [V/ Hz]	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Consommation électrique maximale [W]	150	150	220	220	220
Puissance sonore maximale LWA [dB (A)]	49	49	51	51	49
Poids [kg]	35	35	35	35	35
Filtres	ISO Coarse 70 % ISO ePM1 55 % (optionnel)				



RÉCUPÉRATEURS DE LA SÉRIE MINISTAIR

A+

A

B

C

D



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Récupération de chaleur jusqu'à 96 %,
- Montage en 3 positions :
 - suspendu à la verticale
 - suspendu à l'horizontale
 - sur pied
- versions gauche et droite (image symétrique des connexions),
- version horizontale (pour les versions gauche et droite),
- accès facile pour changer les filtres sans avoir à ouvrir le couvercle,
- des dimensions compactes (la largeur de l'unité n'est que de 560 mm, ce qui permet une installation dans des armoires standard de 600 mm),
- by-pass automatique pour le chauffage et le refroidissement passifs,
- Constant Flow – fonction de débit d'air constant,
- Répond aux exigences en matière d'écoconception,
- cadre de montage et pieds inclus,
- embouts de raccordements interchangeables,
- contrôle à distance, également via application mobile (systèmes Android et iOS)
- contrôle par n'importe quel capteur de CO₂
- Structure légère – seulement 25 kg !
- préchauffeur et capteur d'humidité relative intégrés
- produit fabriqué en Pologne

VERSIONS DISPONIBLES

HRU-MinistAIR -(L/R/LS/RS)-250-H

— avec échangeur de chaleur à contre-courant, chauffage intégré

HRU-MinistAIR -(L/R/LS/RS)-250E-H

— avec échangeur enthalpique, chauffage intégré

HRU-MinistAIR -(L/R/LS/RS)-325-H

— avec échangeur de chaleur à contre-courant, chauffage intégré

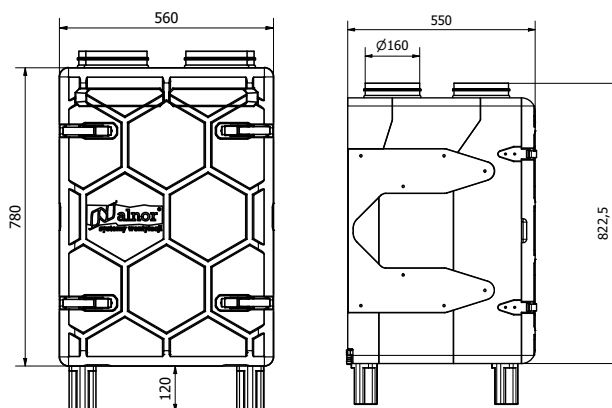
HRU-MinistAIR -(L/R/LS/RS)-325E-H

— avec échangeur enthalpique, chauffage intégré

Chaque appareil de la série PremAIR peut être équipé d'un module Constant Flow (débit constant d'air).



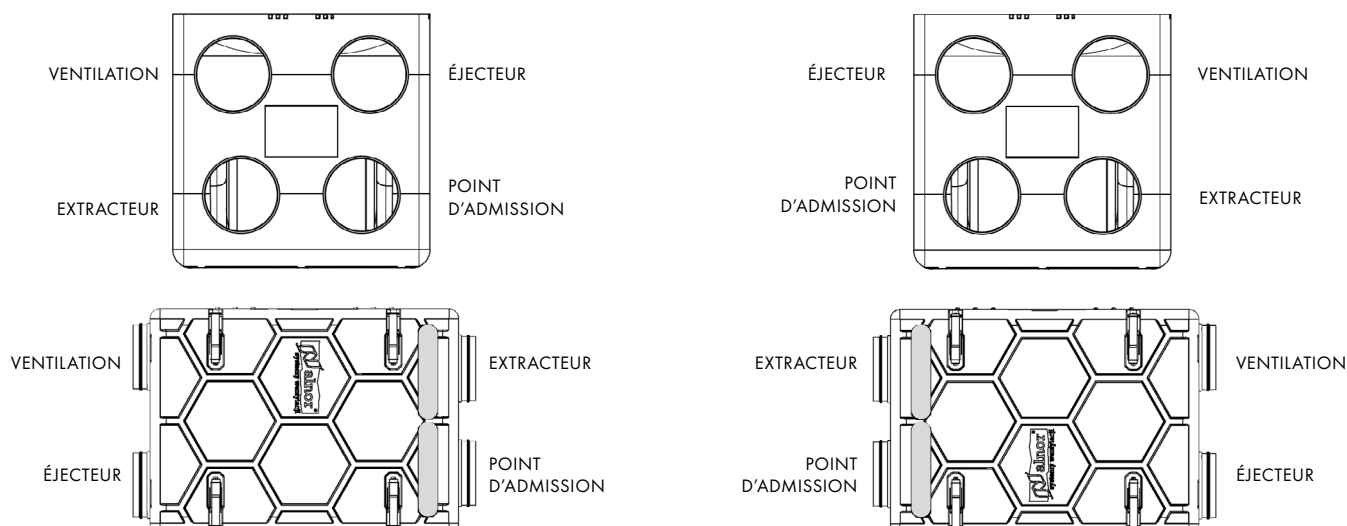
DIMENSIONS



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	HRU-MinistAIR-250-H/ HRU-MinistAIR-250-H-CF	HRU-MinistAIR-250E-H/ HRU-MinistAIR-250E-H-CF	HRU-MinistAIR-325-H/ HRU-MinistAIR-325-H-CF	HRU-MinistAIR-325E-H/ HRU-MinistAIR-325E-H-CF
Débit d'air [m³/h] @100Pa	250	250	325	325
Récupération maximale %	96,0	85,0	95,5	85,0
% de récupération selon l'UE 1254/2014 à 70 % de consommation	90,2	82,4	88,1%	78,5
Récupération maximale humidité [%]	-	77,8	-	74,8
Échangeur	à contre-courant	à contre-courant, enthalpique	à contre-courant	à contre-courant, enthalpique
Tension nominale [V/Hz]	230 / 50	230/50	230 / 50	230/50
Consommation électrique maximale [W]	106	94	145	135
Puissance sonore LWA [dB A]	48	48	49	45
Poids [kg]	25	25	25	25
Filtres	ISO Coarse 70 % ISO ePM1 55 % (optionnel)			
Préchauffeur intégré	✓	✓	✓	✓
Puissance de chauffage [W]	1500	1500	1500	1500
Capteur d'humidité relative intégré	✓	✓	✓	✓

MODÈLES DISPONIBLES



ALNOR® SYSTÈMES DE VENTILATION

EST UNE MARQUE DÉPOSÉE ET UN BREVET TECHNIQUE LÉGALEMENT PROTÉGÉS. SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS.

RÉCUPÉRATEURS DE LA SÉRIE SLIMAIR

A+

A

B

C

D



EPBD



PCDB



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Récupération de chaleur jusqu'à 95 %,
- Montage en trois positions,
- deux purgeurs de condensats,
- accès aux filtres pour remplacement par les deux côtés
- seulement 242 mm de hauteur (HRU-SlimAIR-250),
- structure légère — seulement 25,5 kg (HRU-SlimAIR-250),
- Constant Flow – fonction de débit d'air constant,
- préchauffeur intégré,
- échangeur en PET ou enthalpie (récupération d'humidité)
- un système de montage qui permet l'installation par une seule personne,
- boîtier moderne en polypropylène expansé (EPP)
- haute isolation thermique et acoustique du boîtier
- ventilateurs EC à haut rendement énergétique
- by-pass automatique pour le chauffage et le refroidissement passifs,
- contrôle à distance, également via application mobile (systèmes Android et iOS)
- capteurs sans fil pour le contrôle à la demande : CO₂ et HR
- embouts de raccordement interchangeables,
- produit fabriqué en Pologne,
- Capteur d'humidité relative intégré

VERSIONS DISPONIBLES

HRU-SlimAIR-250-H

— échangeur de chaleur à contre-courant, chauffage intégré

HRU-SlimAIR-250E-H

— échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant, chauffage intégré

HRU-SlimAIR-350-H

— échangeur de chaleur à contre-courant, chauffage intégré

HRU-SlimAIR-350E-H

— échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant, chauffage intégré

HRU-SlimAIR-500-H

— échangeur de chaleur à contre-courant, chauffage intégré

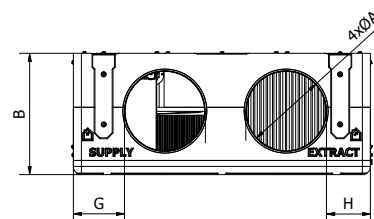
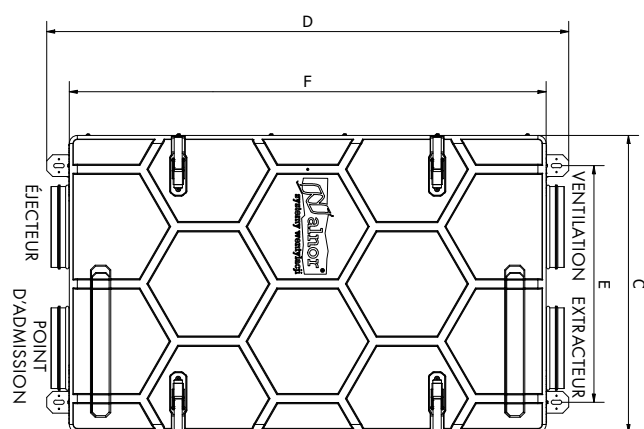
HRU-SlimAIR-500E-H

— échangeur de chaleur enthalpique à contre-courant, chauffage intégré

Chaque appareil de la série SlimAIR peut être équipé d'un module Constant Flow (débit constant d'air).



DIMENSIONS



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
HRU-SlimAIR-250	160	242	685	1172	505	1070	143	120
HRU-SlimAIR-350	200	300	735	1292	585	1180	126,5	108,5
HRU-SlimAIR-500	200	300	898	1416	690	1300	153,7	163

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	HRU-SlimAIR-250-H HRU-SlimAIR-250-H-CF	HRU-SlimAIR-250E-H HRU-SlimAIR-250E-H-CF	HRU-SlimAIR-350-H HRU-SlimAIR-350-H-CF	HRU-SlimAIR-350E-H HRU-SlimAIR-350E-H-CF	HRU-SlimAIR-500-H HRU-SlimAIR-500-H-CF	HRU-SlimAIR-500E-H HRU-SlimAIR-500E-H-CF
Débit d'air [m³/h] @100Pa	250	250	350	350	500	500
Récupération maximale [%]	89,9	85,6	94,0	91,0	95,2	89,0
Récupération de chaleur [%] conformément à l'UE 1254/2014 à 70 % de consommation	85,0	75,3	85,6	76,9	85,0	75,4
Récupération maximale humidité [%]	-	63,3	-	87	-	85
Échangeur	à contre-courant, PET	à contre-courant, enthalpique	à contre-courant, PET	à contre-courant, enthalpique	à contre-courant, PET	à contre-courant, enthalpique
Tension nominale [V/Hz]	230 / 50	230 / 50	230/50	230/50	230/50	230/50
Consommation électrique maximale [W]	91,5	90,3	123,0	146,0	207,0	247,0
Puissance sonore LWA [dB A]	50	50	49	49	51	51
Poids [kg]	25,5	25,5	36,0	36,0	44,0	44,0
Filtres	ISO Coarse 70 % / ISO Coarse 70 %					
Consommation électrique maximale du chauffage [W]	1000	1000	1800	1800	2200	2200
Préchauffeur intégré	✓	✓	✓	✓	✓	✓
capteur d'humidité relative (intégré)	✓	✓	✓	✓	✓	✓

LE PREMIER SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR AVEC ZONAGE EN POLOGNE

QU'EST-CE QUE LE ZONAGE ?

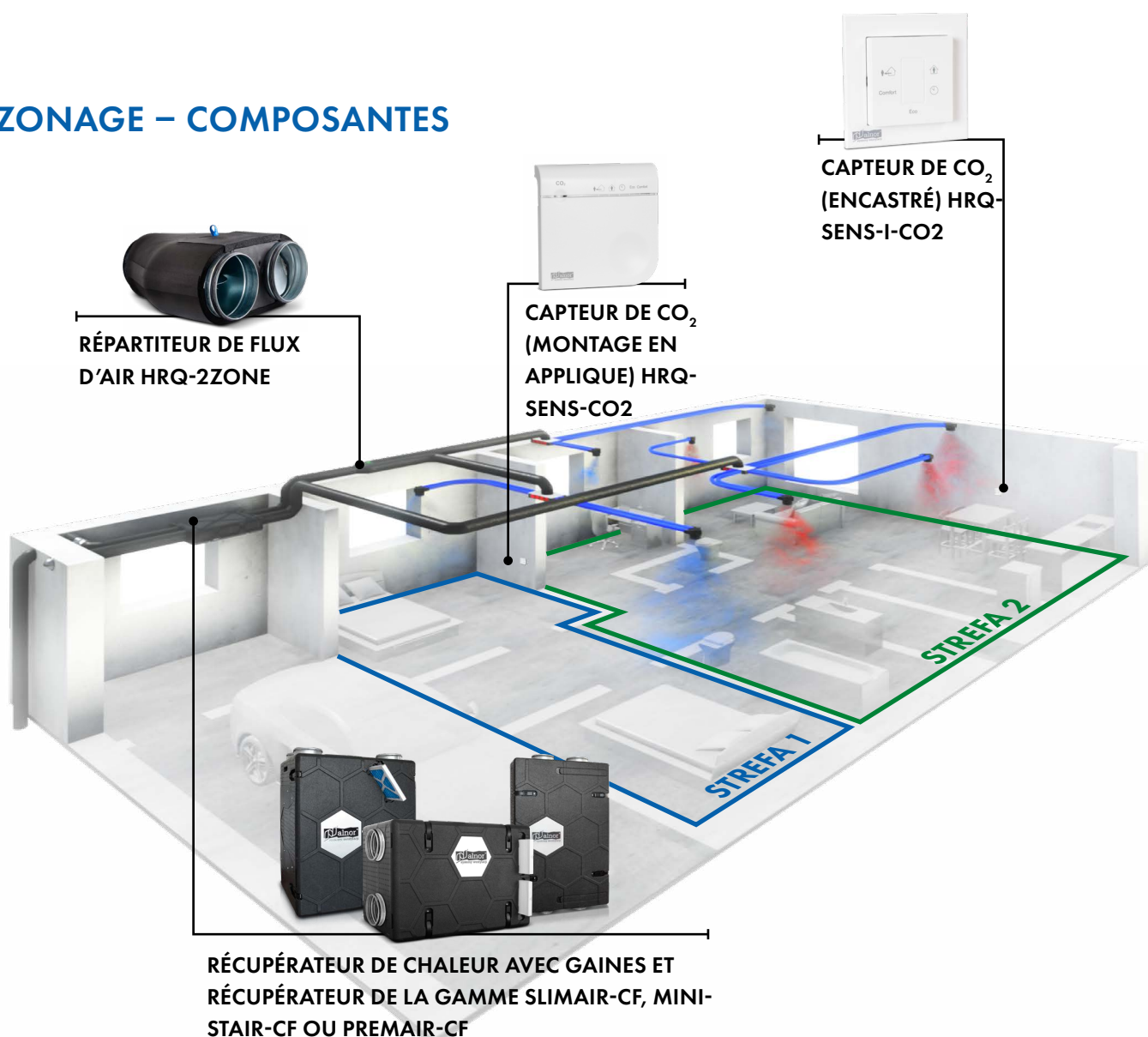
Le système de zones est la solution la plus intelligente et la plus efficace de ce type disponible sur le marché. 2ZONE fonctionne indépendamment, en fonction des relevés des capteurs. Cela permet de délivrer la bonne quantité d'air au bon moment et au bon endroit. Cette situation peut être obtenue grâce au zonage, c'est-à-dire en divisant la maison en zones de jour et de nuit, en fonction du cycle naturel de la journée des occupants.

Le système mesure la qualité de l'air (niveaux de

CO₂) en temps réel et, lorsque les occupants entrent dans la zone, distribue l'air proportionnellement à la concentration de CO₂ relevée. Ces relevés génèrent une augmentation ou une diminution proportionnelle de la demande et produisent un débit d'air correspondant.

Par conséquent, le système de récupération de chaleur n'insuffle dans la pièce que la quantité d'air dont les occupants ont besoin, et pas nécessairement la quantité réglée par l'installateur lors de la mise en service.

ZONAGE – COMPOSANTES



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Économies d'énergie — réduction des besoins en énergie pour le chauffage des locaux,
- plus de confort — fonctionnement plus silencieux de l'appareil,
- haute efficacité — niveaux d'air frais contrôlés selon les besoins,
- ECO — la façon la plus efficace de contrôler le système de récupération de chaleur,
- SMART — un système conçu pour s'adapter à vos besoins.



CONTRÔLEURS ET CAPTEURS POUR LES RÉCUPÉRATEURS DES SÉRIES PREMAIR, SLIMAIR ET

MOYENS DE CONTRÔLE DES APPAREILS



APPLICATION POUR ANDROID, IOS ET PAR NAVIGATEUR (VIA LA PASSERELLE WEB HRQ-GATE)

La passerelle est connectée au réseau local via le port Ethernet. La communication avec l'appareil s'effectue à distance. Le contrôle en ligne est possible en installant l'application Android et iOS ou via un navigateur sur un PC. L'application illustre graphiquement le fonctionnement de l'appareil, permet de changer de mode et de lire les paramètres de base.



CONTRÔLEUR LCD ENCASTRÉ (HRQ-BUT-LCD)

La version avec écran LCD permet de sélectionner un des 7 modes de fonctionnement, de programmer un calendrier et de lire des paramètres de fonctionnement supplémentaires tels que les températures, les vitesses de ventilation actuelles ou l'état du by-pass. Cette version permet également de configurer des vitesses (selon les préférences de l'utilisateur). Version encastrée, pour montage dans une boîte.



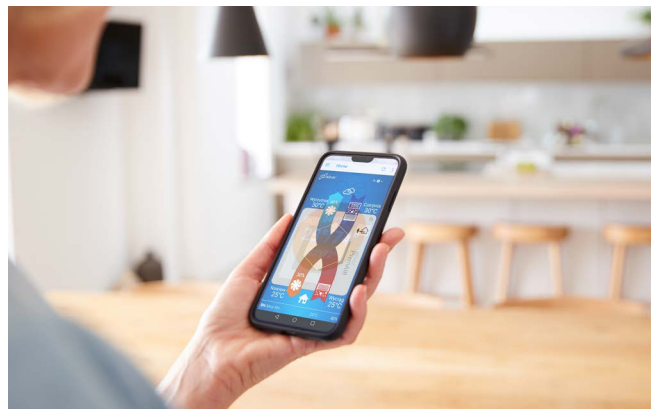
CONTRÔLEUR À 4 BOUTONS

Les contrôleurs permettent de choisir entre quatre modes. Le modèle LM04 dispose d'un bouton AUTO (au lieu de PARTY), et il est recommandé lorsqu'il y a au moins un capteur de CO₂ ou d'humidité relative dans le système. Les signaux de fonctionnement et d'erreur sont communiqués par un voyant LED.



CONTRÔLEUR HRQ-SW3-I

Le HRQ-SW3-I est le contrôleur de récupérateur à fil le plus simple qui permet de sélectionner 3 vitesses (AWAY, HOME, HOME+).



CONTRÔLE À LA DEMANDE VIA DES CAPTEURS DE CO₂ ET D'HUMIDITÉ RELATIVE (RECOMMANDÉ COMME CONTRÔLE SUPPLÉMENTAIRE)

Chaque capteur fait également office de contrôleur, permettant de sélectionner le mode manuel et, bien sûr, le mode AUTO. Il signale les erreurs ou les filtres encrassés, mais il n'y a pas d'option pour réinitialiser l'état des filtres.



DÉTECTEUR DE MOUVEMENT HRQ-SENS-PIR

La fonction du capteur est de détecter la présence d'un membre du ménage par son mouvement et d'augmenter la capacité de l'unité de traitement de l'air (70 % pendant 15 minutes). En outre, par l'intermédiaire d'un relais, le capteur peut commander l'allumage de lampes.



PASSERELLE MODBUS (HRQ-MODBUS)

Une passerelle qui permet de contrôler les appareils en utilisant le protocole universel modbus et la transmission de données RS485.

ATTENTION!

Les modules de contrôle ne sont pas inclus. Lors de l'achat, choisissez le module qui vous convient le mieux. Plusieurs contrôleurs peuvent être connectés simultanément à un appareil (par exemple, un contrôleur à 4 boutons et une passerelle).



OPTIONS DE CONTRÔLE

	Communication	Type d'alimentation	Nombre de modes	Mode AUTO*	Écran d'affichage	Calendrier	Indication de filtres encrassés	Changement de vitesse
 HRQ-SW3-I	avec fil	230V	3	X	X	X	X	X
 HRQ-BUT-LM11	sans fil	bateria	4	X	X	X	✓	X
 HRQ-BUT-LM04	sans fil	bateria	4	✓	X	X	✓	X
 HRQ-BUT-LCD	sans fil	230 V	7	✓	✓	✓	✓	✓
 HRQ-GATE	sans fil	230 V	7	✓	✓	X	✓	✓
 HRQ-SENS-CO2	sans fil	230 V	5	✓	X	X	✓	X
 HRQ-SENS-I-CO2	sans fil	230 V	5	✓	X	X	✓	X
 HRQ-SENS-PIR	sans fil	230 V	-	-	-	-	-	-
 HRQ-SENS-RH	sans fil	bateria	4	✓	X	X	✓	X
 HRQ-MODBUS	sans fil	n/d	7	✓	X	X	✓	X



OPTIONS DE CONTRÔLE **CONSTANT FLOW (CF), C'EST-À- DIRE LE DÉBIT CONSTANT**

L'objectif du module Constant Flow est de maintenir un débit d'air constant dans l'installation. Le système CF surveille en permanence la pression dans les gaines. En cas de besoin, il augmente la vitesse des ventilateurs pour maintenir un débit d'air constant, tout comme le premier jour de l'installation du récupérateur. En cours de fonctionnement, le système est soumis à des dysfonctionnements naturels (encrassement des filtres, condensation dans l'échangeur, différences de température modifiant la masse d'air). Le CF contrebalance ces changements afin que l'installation reste durable, et seule une installation durable tire pleinement parti des capacités du récupérateur.

RACCORDEMENT À L'ÉCHANGEUR DE CHALEUR GÉO- THERMIQUE

Le récupérateur a la possibilité de raccorder un échangeur de chaleur géothermique. Cette fonction vous permet de contrôler une vanne qui peut fournir de l'air à travers le système de chauffage sol-air. Pour ce faire, un registre conçu pour la commande de l'Échangeur air-sol avec dérivation pour l'actionneur (DATVTML) doit être monté.

COMPATIBILITÉ AVEC LA HOTTE ASPIRANTE

Une hotte aspirante peut être raccordée via le contact X25 sur la carte mère du récupérateur. Il s'agit d'un contact sans potentiel. La mise en court-circuit de ses entrées entraîne l'arrêt complet du ventilateur d'extraction pendant la durée du court-circuit du contact.

STEROWANIE NA ŻĄDANIE DCV (DEMAND CONTROL VENTILATION)

Le fonctionnement AUTO est possible lorsqu'il y a au moins un capteur de CO₂ ou d'humidité relative dans le système. En mode AUTO, un capteur (ou plusieurs capteurs) génère une demande de ventilation sur la base de mesures de l'air dans son environnement. Cette demande est envoyée sans fil au panneau de contrôle qui règle le pourcentage de puissance des ventilateurs dans la plage AWAY <-> HOME + offset. Avec les réglages d'usine, il s'agit d'une fourchette de 15 à 60 %.

Le capteur d'humidité relative protège contre l'humidité excessive. En cas d'augmentation soudaine de l'humidité relative (plus de 3 % en 24 secondes) ou si le relevé dépasse 85 %, le capteur envoie une demande de 100 % au panneau de commande pour abaisser efficacement et rapidement le niveau d'humidité relative.

Le capteur de CO₂ maintient la concentration de dioxyde de carbone en dessous d'un certain niveau (la valeur par défaut est de 800 ppm, vous pouvez choisir entre 700,

800, 900, 1000 et 1100 ppm) grâce à un algorithme proportionnel PID. Cela signifie que la demande envoyée au panneau de contrôle variera dans le temps jusqu'à ce que la concentration de CO₂ soit réduite. Les capteurs de dioxyde de carbone ont deux modes AUTO : Confort et écologie. Confort est le réglage de base (soit 800 ppm en sortie d'usine), tandis qu'Eco augmente la limite de 250 (soit 1050 ppm en sortie d'usine).

Si plusieurs capteurs sont en service, le panneau de contrôle fonctionnera en fonction de l'indication la plus élevée (demande la plus élevée). En l'absence de demande de la part des capteurs, l'unité de contrôle fonctionnera en mode TOTAL.



**LE CAPTEUR DE CO₂ EST DISPONIBLE
DANS UNE VERSION :**



**MONTAGE EN SUR-
FACE HRQ-SENS-CO2**

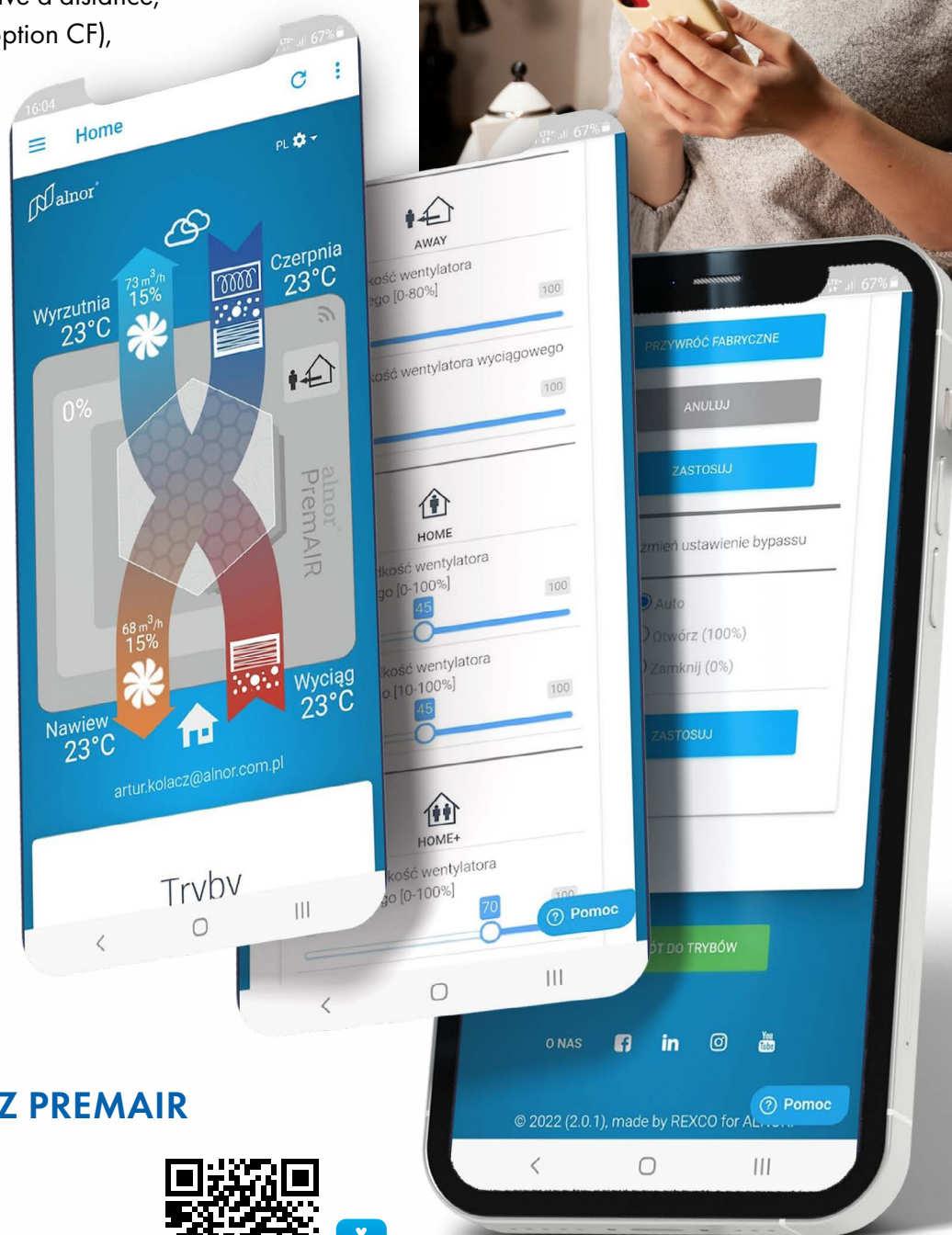


**MONTAGE ENCASTRÉ
HRQ-SENS-I-CO2**

APPLICATIONS MOBILES

Application mobile pour le contrôle des centrales de traitement d'air des séries MinistAIR, SlimAIR et PremAIR. Elle permet de surveiller et de contrôler le fonctionnement de l'unité localement et via Internet :

- le choix de modes de fonctionnement (Away, Home, Home+ Party, Timer, Auto i Standby),
- la modification des paramètres du mode,
- la mesure de la température,
- l'enregistrement et le relevé des capteurs de CO₂ et d'humidité relative à distance,
- débit en m³/h (option CF),
- mode dégivrage,
- mode bypass,
- état des filtres.



TÉLÉCHARGEZ PREMAIR



GOOGLE PLAY



APP STORE



ALNOR® SYSTÈMES DE VENTILATION

EST UNE MARQUE DÉPOSÉE ET UN BREVET TECHNIQUE LÉGALEMENT PROTÉGÉS. SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS.

CONDUITS ET RACCORDS À ISOLATION THERMIQUE EN EPP

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Structure légère et durable,
- montage rapide et facile (pas besoin d'accessoires de montage supplémentaires tels que des vis ou du ruban adhésif),
- les tuyaux et les raccords sont ajustés par pression,
- les gaines peuvent être coupées à l'aide d'un couteau ou d'une scie,
- un petit nombre de composants du système — seulement 3–4 composants,
- pas de ponts thermiques.

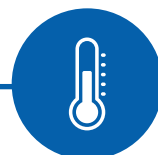


	PN-EN 17192 15mm	PN-EN 17192 43mm
Classe d'étanchéité	ATC2 (D) ≤ 90 Pa ATC3 (C) ≤ 900 Pa	ATC2 (D) ≤ 110 Pa ATC3 (C) ≤ 1000 Pa
Température d'application	-25°C do +80°C	-25°C do +80°C
Classe de réaction à un incendie	D-s3,d2 (DN 125) E (DN 160,200)	E
Résistance	Pas de déformation à 3% de déflexion et une charge de 35 N	Pas de déformation à 3% de déflexion et une charge de 291 N
Conductivité thermique	$\lambda = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{k)}$	$\lambda = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{k)}$
Résistance thermique	$U = 0,3947 \text{ m}^2\text{K/W}$	$U = 1,131 \text{ m}^2\text{K/W}$
Résistance microbiologique selon la norme EN ISO 846	1a	1a

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME FLX-REKU-EPP



CLASSE D'ÉTANCHÉITÉ :
ATC2 (D) ≤ 90 PA ATC3 (C) ≤ 1000 PA



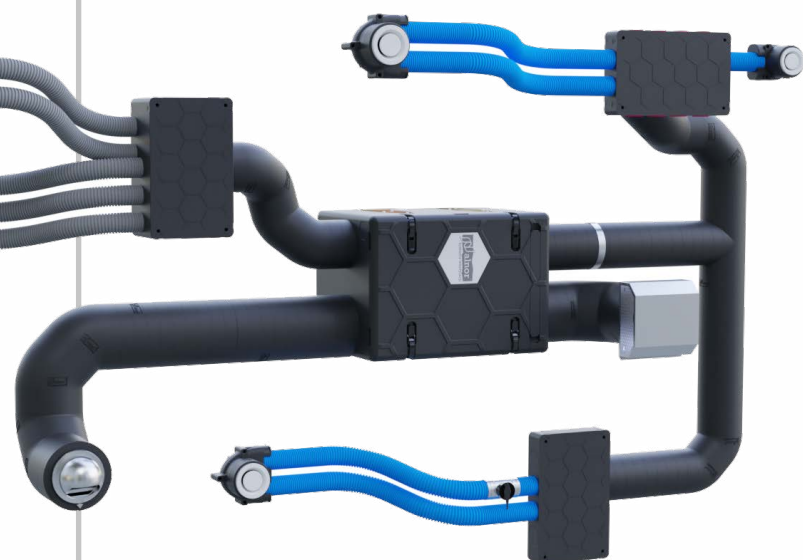
TEMPÉRATURE D'APPLICATION :
DE -25°C À +80°C



ISOLATION THERMIQUE ÉLEVÉE :
L'EPP EST UN MATÉRIAU ISOLANT
AVEC $\lambda = 0,038 \text{ W/(M}\cdot\text{K)}$



AUCUNE ISOLATION SUPPLÉMENTAIRE N'EST NÉCESSAIRE

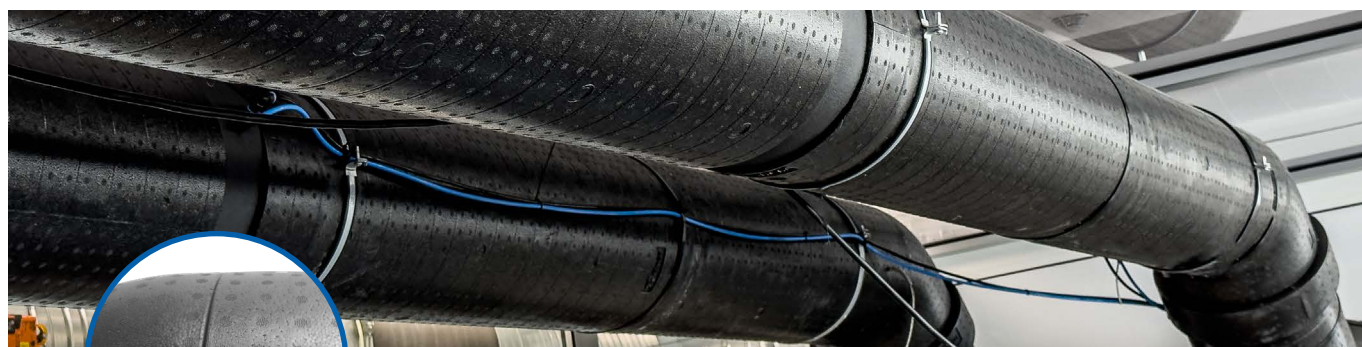


COMMENT LES CODUITES EN EPP PEUVENT-ELLES REMPLACER CELLES EN MÉTAL ?

Une isolation insuffisante des gaines de ventilation est l'une des erreurs d'installation les plus courantes qui peut réduire l'efficacité de la ventilation par récupération de chaleur. Une installation inadéquate ou une isolation insuffisante entraînera la formation de condensation à l'extérieur ou à l'intérieur de la gaine. Il est également possible que de l'air froid soit soufflé dans les pièces en raison de gaines sous-isolées.

Nos gaines et raccords pré-isolés en EPP offrent une solution alternative aux tuyaux en acier isolés traditionnellement utilisés. Le polypropylène expansé possède d'excellentes propriétés d'isolation thermique, de sorte que les gaines et les raccords fabriqués à partir de ce matériau peuvent également jouer le rôle d'isolant.

Une isolation supplémentaire n'est pas nécessaire.



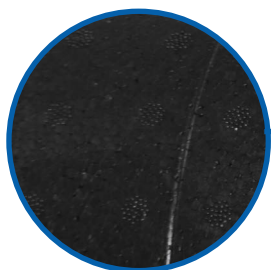
ÉTANCHÉITÉ
CLASSE D



CONNEXION
CONNECTEUR INTÉGRÉ



DIAMÈTRES
S'ADAPTENT AUX DIAMÈTRES TYPQUES DES
EMBOUTS DANS DES UNITÉS DE TRAITEMENT
DE L'AIR : 125, 160, 200 MM



COULEUR
NOIR



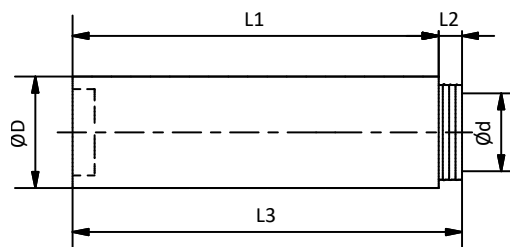
FACILITÉ DE MONTAGE
SUPPORTS DE MONTAGE



**NOMBRE RÉDUIT DE COM-
POSANTS DU SYSTÈME**
GAINE+ COUDE 45° + DOUILLE +
PIÈCE EN T

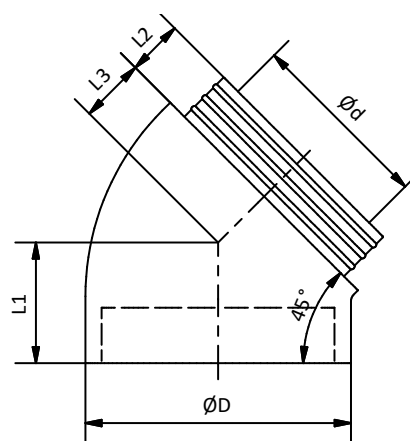


EPP-15-SRGL/ EPP-43-SRGL



Code de produit	Ød [mm]	ØD [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
EPP-15-SRGL-125-0100	125	150	950	50	1000
EPP-15-SRGL-160-0100	160	190	950	50	1000
EPP-15-SRGL-200-0100	200	230	950	50	1000
EPP-43-SRGL-125-0100	125	211	940	60	1000
EPP-43-SRGL-160-0100	160	246	940	60	1000
EPP-43-SRGL-200-0100	200	286	940	60	1000

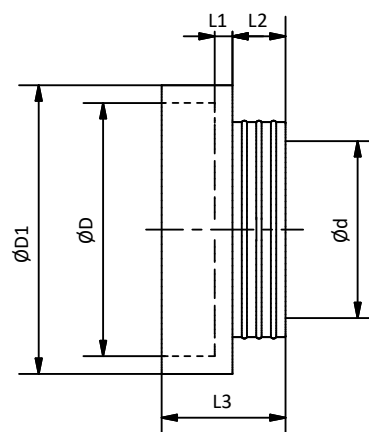
EPP-15-BPF/EPP-43-BPF



Code de produit	Ød [mm]	ØD [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
EPP-15-BPF-125-45	125	155	90	50	40
EPP-15-BPF-160-45	160	190	105	50	55
EPP-15-BPF-200-45	200	230	120	50	70
EPP-43-BPF-125-45	125	211	114	60	54
EPP-43-BPF-160-45	160	246	122	60	62
EPP-43-BPF-200-45	200	286	130	60	70

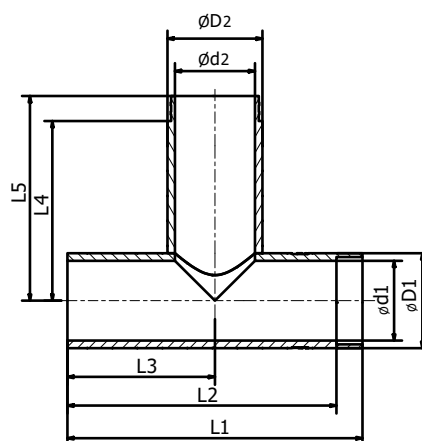


EPP-15-MSF/EPP-43-MSF



Code de produit	Ød [mm]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]
EPP-15-MSF-125	125	155	179	10	50	110
EPP-15-MSF-160	160	190	214	10	50	110
EPP-15-MSF-200	200	230	254	10	50	110
EPP-43-MSF-125	125	211	251	20	60	140
EPP-43-MSF-160	160	246	286	20	60	140
EPP-43-MSF-200	200	286	326	20	60	140

EPP-15-TPC/EPP-43-TPC



Code de produit	d1 [mm]	D1 [mm]	d2 [mm]	D2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [szt.]	L4 [mm]	L5 [mm]
EPP-15-TCP-125-125	125	155	125	155	590	538	295	360	410
EPP-15-TCP-160-160	160	190	160	190	590	538	295	360	410
EPP-15-TCP-200-200	200	230	200	230	590	538	295	360	410
EPP-43-TCP-125-125	125	211	125	211	580	517	290	360	420
EPP-43-TCP-160-160	160	246	160	246	580	517	290	360	420
EPP-43-TCP-200-200	200	286	200	286	580	517	290	360	420



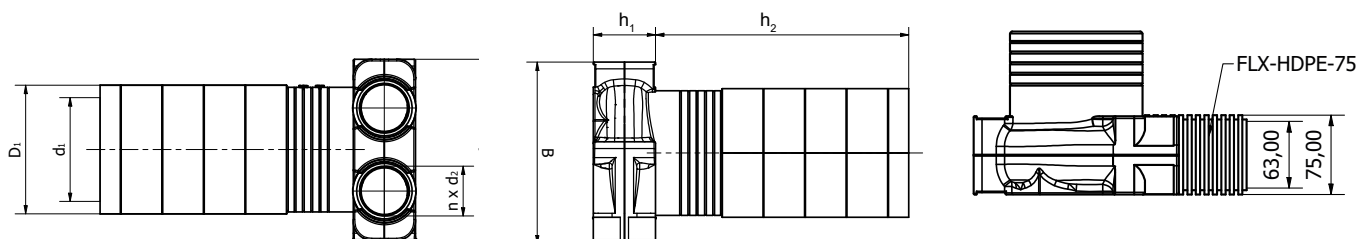
PLÉNUMS ET COLLECTEURS ISOLÉS THERMIQUEMENT EN EPP

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- La forme interne profilée de la boîte réduit les pertes de charge,
- ne nécessite aucun scellement ou collage supplémentaire,
- résistant à la corrosion,
- simple et facile à monter (connexion par pression),
- le corps du plénum est en EPP, les embouts sont en ABS et le joint est en TPE,
- la résistance mécanique élevée.

Conçu pour la construction d'un système de ventilation domestique avec une classe d'étanchéité à l'air ATC2 (D) conformément à la norme PN-EN 17192:2019.





FLX-PLO-EPP-75-1-100-F

FLX-PLO-EPP-75-2-125-F

FLX-PLO-EPP-75-3-125-F

FLX-PLO-EPP-75-3-160-F

FLX-PLO-EPP-L26-75-2-125-F

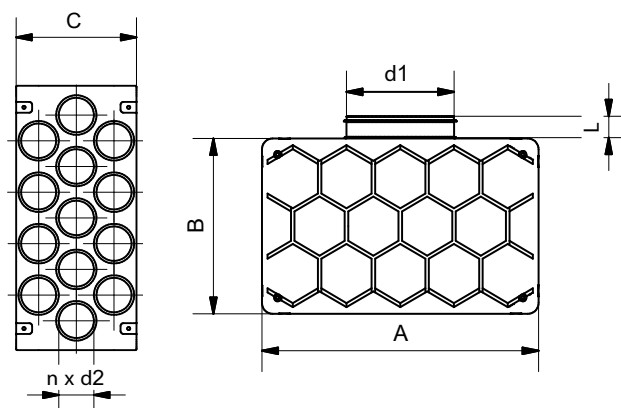
FLX-PLO-EPP-L30-75-2-125-F

FLX-PLO-EPP-L30-75-3-125-F

FLX-PLO-EPP-L30-75-3-160-F

FLX-PLO-EPP-L30-75-4-d1-F

A [mm]	B [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	D1 [mm]	d1 [mm]	n [szt.]	d2 [mm]
134	194	75	80	125	100	1	63
217,5	219	75	80	155	125	2	63
315	256,2	75	80	155	125	3	63
315	256,2	75	80	190	160	3	63
217,5	194	75	260	155	125	2	63
217,5	194	75	305	155	125	2	63
315,5	256	75	300	155	125	3	63
315,5	256	75	300	190	160	3	63
514	320	86	300	155/190/230	125/160/200	4	63



Code de produit

A [mm]

B [mm]

C [mm]

L [mm]

d1 [mm]

n [pcs.]

d2 [mm]

FLX-PLO-EPP-R-P-75-13-d1

514

320

230

36

125-200

13

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-12-d1

514

320

230

36

125-200

12

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-11-d1

514

320

230

36

125-200

11

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-10-d1

514

320

230

36

125-200

10

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-9-d1

514

320

230

36

125-200

9

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-8-d1

514

320

230

36

125-200

8

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-7-d1

514

320

230

36

125-200

7

63

FLX-PLO-EPP-R-P-75-6-d1

514

320

230

36

125-200

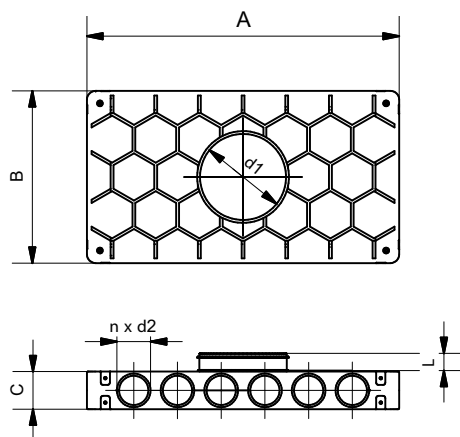
6

63

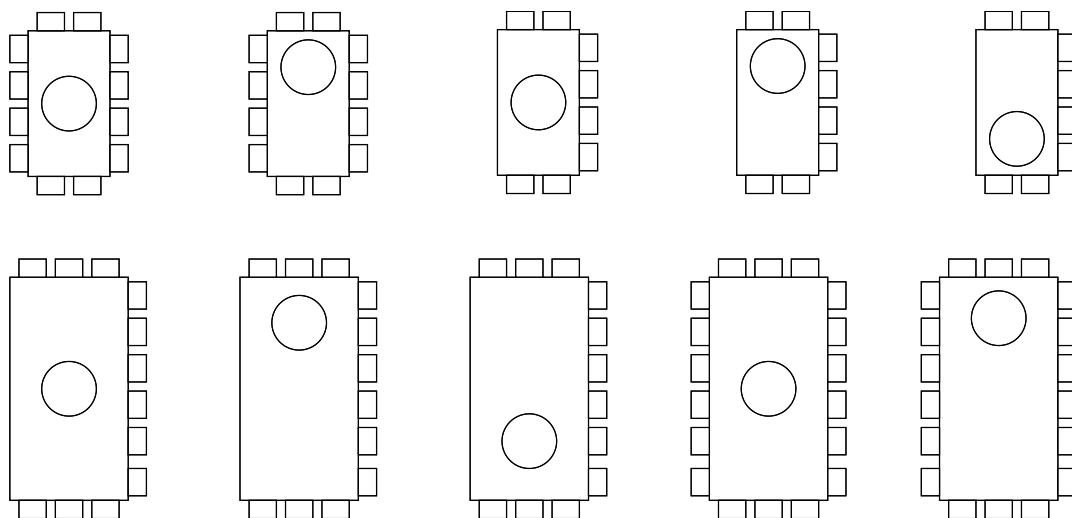


ALNOR® SYSTÈMES DE VENTILATION

EST UNE MARQUE DÉPOSÉE ET UN BREVET TECHNIQUE LÉGALEMENT PROTÉGÉS. SOUS RÉSERVE DE MODIFICATIONS.



Code de produit	A [mm]	B [mm]	C [mm]	L [mm]	d1 [mm]	n [pcs.]	d2 [mm]
FLX-PLO-EPP-R-75-2-4-2-4-d1	514	320	86	36	125-160	12	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-4-2-0-d1	514	320	86	36	125-160	8	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-4-0-4-d1	514	320	86	36	125-160	8	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-4-0-0-d1	514	320	86	36	125-160	4	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-4-0-0-d1	514	320	86	36	125-160	6	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-3-0-3-d1	514	320	86	36	125-160	6	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-2-2-2-d1	514	320	86	36	125-160	8	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-2-2-0-d1	514	320	86	36	125-160	6	63
FLX-PLO-EPP-R-75-3-6-3-6-d1	714	394	86	36	125-200	18	63
FLX-PLO-EPP-R-75-3-6-3-0-d1	714	394	86	36	125-200	12	63
FLX-PLO-EPP-R-75-3-5-3-5-d1	714	394	86	36	125-200	16	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-6-0-6-d1	714	394	86	36	125-200	12	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-5-0-5-d1	714	394	86	36	125-200	10	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-0-0-6-d1	714	394	86	36	125-200	8	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-5-2-5-d1	714	394	86	36	125-200	14	63
FLX-PLO-EPP-R-75-3-6-0-0-d1	714	394	86	36	125-200	9	63
FLX-PLO-EPP-R-75-0-6-0-0-d1	714	394	86	36	125-200	6	63
FLX-PLO-EPP-R-75-2-6-0-0-d1	714	394	86	36	125-200	8	63



*Il est possible de positionner l'embout différemment sur le répartiteur. Pour plus d'informations, contactez votre conseiller commercial.



CONDUITS EN PLASTIQUE FLX-HDPE/FLX-HDPE-A

Les conduits en plastique FLX-HDPE et FLX-HDPE-A sont utilisées pour la distribution d'air dans les systèmes de ventilation domestiques. Les diamètres relativement faibles permettent de dissimuler l'installation dans les plafonds, les chapes ou les faux plafonds. Les conduits FLX-HDPE et FLX-HDPE-A sont pressés avec d'autres éléments d'installation tels que les plenums de raccordement et les boîtes de distribution. L'utilisation d'un joint dans les jonctions des boîtes de jonction FLX-PLO garantit une grande étanchéité du système.

Les conduits flexibles FLX-HDPE et FLX-HDPE-A sont fabriqués en polyéthylène à haute résistance aux chocs. Par conséquent, l'ensemble du système se caractérise par une très bonne résistance mécanique.

Les conduits FLX-HDPE-A répondent aux exigences

de la norme européenne PN-EN 17192:2019 pour les conduits non métalliques qui spécifie les propriétés du produit telles que l'étanchéité, les pertes de charge, la température de fonctionnement, la réaction à la classe de feu, la résistance à la pression externe, la conductivité thermique et la résistance microbiologique.



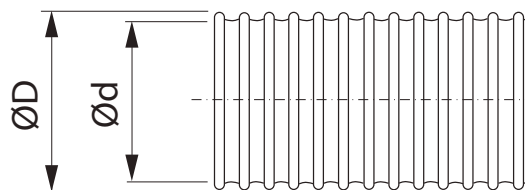
Les conduits FLX-HDPE-75 sans revêtement anti-microbien sont de couleur grise.

Les conduits sont disponibles enroulés dans un cercle de 50 m linéaires.

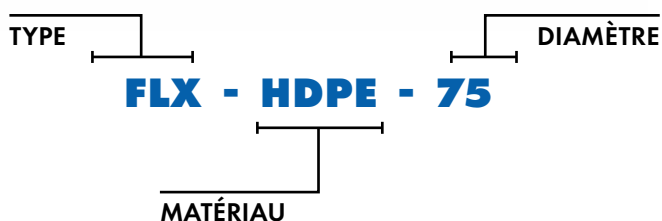
Dimensions :

FLX-HDPE-75/FLX-HDPE-A-75: 1100 cm x 40 cm.

Conduits FLX-HDPE		
Propriétés du produit conformément à la norme PL-EN 17192:2019		
Classe d'étanchéité	ATC 2 (D)	PN-EN 12237
Température de service	STL -20°C do STH +100°C	PN-EN 17192:2019-1
Réaction à la classe d'incendie	E	PN-EN 13501-1
Résistance à la pression extérieure	DN63 mm: 343 N DN75 mm: 392 N DN90 mm: 366 N	PN-EN 17192:2019-01
Conductivité thermique	$\lambda_m=0,3900 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{k})$	PN-EN 12664:2002
Résistance microbiologique	R=2,9	PN-EN ISO 22196:2011



EXEMPLE DE DÉSIGNATION



Code	ØD [mm]	Ød [mm]	Rayon de courbure [m]	Poids [kg/m]
FLX-HDPE-75	75	63	0,29	0,31
FLX-HDPE-A-75	75	63	0,29	0,31



LA SOCIÉTÉ ALNOR SYSTÈMES DE VENTILATION

est impliquée dans la fabrication et le développement innovant de systèmes de ventilation depuis 1994. Son siège se situe à Wola Mrokwoska, près de Varsovie, la société développe et améliore continuellement sa ligne de production et ses installations d'entreposage afin de garantir à ses clients des produits de la plus haute qualité, livrés dans les plus brefs délais.

FABRICANT

Alnor Systemy Wentylacji Sp. z o.o.

📍 Aleja Krakowska 10
05-552 Wola Mrokwoska

☎ + 48 22 737 40 74

✉ export@alnor.com.pl

🌐 alnor.com.pl

DISTRIBUTEUR

